

MÁXIMA CALIDAD **AGITADORES**



AGITADORES LATERALES PARA VOLÚMENES MEDIOS Y PEQUEÑOS

Este tipo de agitadores es la solución mejor adaptada a su problema de agitación y mezcla de volúmenes medios y pequeños, mediante agitadores de montaje lateral.

El chorro de fluido producido mantiene unas velocidades y una penetración superior al correspondiente chorro de diámetro menor y mayor velocidad con el mismo caudal en ambos. Además se cizalla menos el fluido lo que es muy importante para la mayoría de los fluidos manejados como leche, vino, etc.

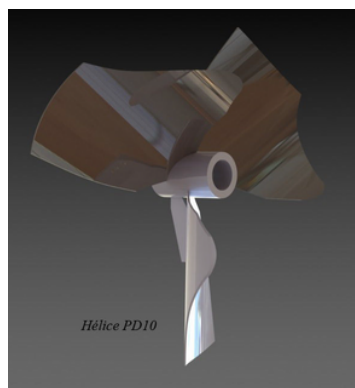
Estos agitadores son ligeros de peso y compactos por lo que son soportados únicamente por la brida sin necesidad de usar soportes externos y con suficiente brida para que se puedan montar directamente.

Propulsores

El rendimiento del agitador depende del diseño del propulsor y su eficiencia. La hélice de perfil delgado en su especialización PD10 ofrece unas características de caudal producido inmejorables, con muy poca pérdida por energía turbulenta.

Es una hélice de gran eficiencia para el desplazamiento de líquidos que la hace idónea para equipar los agitadores laterales.

Reductores



Los reductores seleccionados son de calidad contrastada, de primeras firmas del mercado y con gran implantación en el mundo lo que aporta una completa asistencia técnica. Son de ejes paralelos o

perpendiculares y con eje hueco para facilitar su desmontaje.

El factor de servicio de los reductores es siempre superior a 2 lo que confiere gran fiabilidad y durabilidad al equipo.

Cierres

El sellado de los árboles es por cierre mecánico. Los cierres mecánicos están diseñados específicamente para trabajar con los fluidos manejados y son de marcas reconocidas.



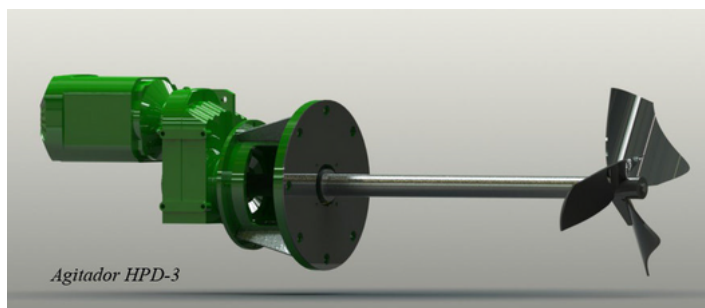
Con los líquidos que no se pueden derramar por su precio o su poder contaminante, se dota al agitador de un cierre de seguridad estático que se accionará en el caso de fallo o rotura del cierre mecánico y evitará la fuga de líquido.

Materiales

Se utilizan diversos materiales siendo los más utilizados los aceros inoxidables y con pulidos para el caso de fluidos de alimentación.

Motores

Los motores utilizados son como mínimo de protección IP55 y aislamiento clase F pero se montan también con certificados ATEX para zonas peligrosas o cumpliendo normas NEMA americanas.



Montaje

Con el fin de evitar que el líquido adquiriera un movimiento rotatorio de conjunto que es pernicioso ya que no aporta flujos verticales por lo que genera estratificación y también genera esfuerzos perniciosos sobre el depósito, se debe situar con un ángulo con el radio correspondiente de 7-10° en el plano horizontal.



La inclinación en el plano vertical B° depende de la relación de altura de líquido a diámetro del depósito.

Para poder garantizar el circuito de alimentación del móvil también tiene que estar a una separación mínima de

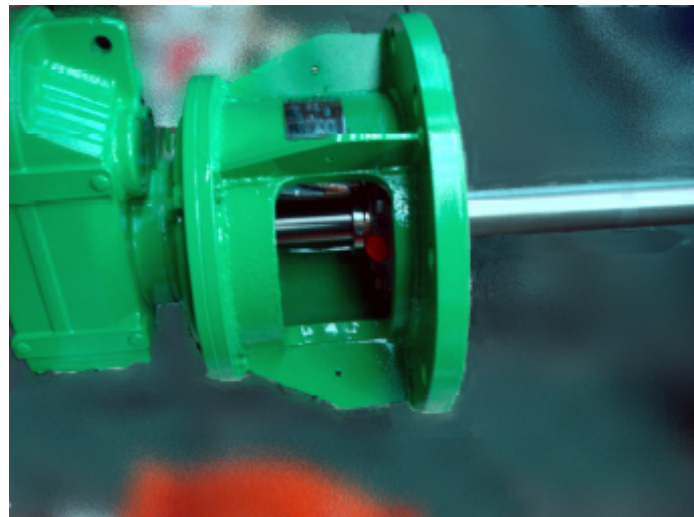
la pared del depósito S que normalmente debe ser $\geq D$. Por la misma razón $H \geq D$.

Los reductores utilizados mayoritariamente son de eje hueco, que permiten fijar el árbol del agitador por la parte trasera quitando la tapa, como el de la figura de abajo, lo que confiere gran facilidad para su montaje y desmontaje.

Todas las linternas disponen de ventanas para acceder a los cierres o para su observación y protegidas mediante tapas de chapa perforada.



Si la instalación lo requiere, se puede prever una brida de sujeción suficientemente grande que permita el paso de la hélice por el cuello del depósito y por lo tanto fijación del agitador previamente montado.



Aplicaciones

Este tipo de agitadores son de gran aplicación donde se requiera agitar volúmenes de líquido relativamente grandes con una necesidad de agitación media o suave.



Son típicas las agitaciones de leche y vino para homogeneización de temperatura.



**TU ALIADO EN SOLUCIONES
MEDIOAMBIENTALES**



CONTÁCTANOS:

+34 936 47 38 61

f.colque@f3fgroup.com