

PRODUCTO

OPTIFIX® es una bomba de cavidad progresiva que ha sido diseñada para que se pueda realizar el mantenimiento de la bomba o reemplazar sus principales piezas de desgaste sin necesidad de retirarla de la instalación.

El estator, el rotor, las piezas de unión e incluso el sello mecánico se pueden reemplazar rápidamente.

El uso de muchos componentes del sistema modular estándar Allweiler PCP garantiza un plazo de entrega breve. Esto se aplica tanto a la bomba como a las piezas de repuesto.

Hay disponibles kits de piezas de repuesto premontados para acortar aún más el tiempo de reparación de la bomba.

Las bombas OPTIFIX® son intercambiables 1:1 con sus bombas estándar equivalentes.



DETALLES TÉCNICOS

Caudal	<i>l/min</i>	20 - 1.600
Presión diferencial máxima	<i>Bar</i>	10
Máxima temperatura	<i>°C</i>	100
Contenido sólido máximo	<i>%</i>	10
Viscosidad máx.	<i>mPas</i>	190.000

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Estatores ALLDUR®, rotor cromado duro dúctil

INDUSTRIAS

OPTIFIX® es una bomba de cavidad progresiva que se puede utilizar, entre otras, en las siguientes industrias:

Agua y residuos, papel, marina, ingeniería química y de procesos, minería y generación de energía.

APLICACIONES

OPTIFIX® es adecuado cuando:

- Se deben reducir los tiempos de inactividad y se debe prescindir de bombas de repuesto en stock.
- La situación de la instalación no permite retirar la bomba de la tubería.
- Se deben reducir los tiempos de reparación.
- Se deben esperar trabajos de mantenimiento frecuentes debido a los medios abrasivos.
- Se debe simplificar la reparación de las bombas de cavidad progresiva.

CÓMO VENDER

- Las bombas OPTIFIX® están destinadas principalmente a operadores, fabricantes de equipos originales y fabricantes de sistemas y planificadores que dan gran importancia a los tiempos de inactividad cortos, el mantenimiento sencillo y, por lo tanto, a un bajo coste total de propiedad (TCO).
- Los puntos de venta exclusivos son las piezas de desmontaje patentadas, que permiten sustituir el estator sin tener que desmontar el rotor. No es necesario un estator dividido y las restricciones asociadas en términos de estabilidad de la presión y estanqueidad.

PROPUESTA DE VALOR

Característica: Piezas de desmontaje patentadas, eje de conexión dividido y carcasa de cierre mecánico dividida.


Ventaja: Sustitución rápida de piezas de desgaste sin desmontar la bomba de la tubería.

Beneficio para el cliente: Tiempo de reparación extremadamente corto (MTTR) y extracción e instalación simplificadas de piezas de desgaste de la bomba. Tiempos de inactividad cortos sin tener que depender de la disponibilidad de bombas de repuesto. En combinación con los estatores Alldur® y su vida útil (MTBF) particularmente larga, se puede lograr la mejor disponibilidad del sistema.

Característica: Disponibilidad de kits de repuestos premontados.

Ventaja: No es necesario desmontar y volver a montar las juntas y montar el estator en el rotor.

Beneficio para el cliente: Mantenimiento simplificado con menos esfuerzo y tiempo de reparación reducido (MTTR).



Característica: Grandes aberturas de inspección en ambos lados de la carcasa de succión.

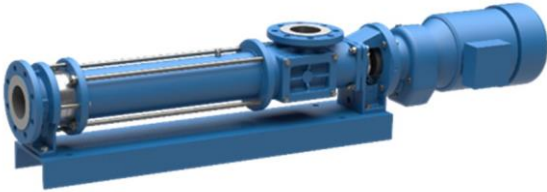

Ventajas: La carcasa de aspiración se puede comprobar rápidamente para detectar obstrucciones y bloqueos y, en caso necesario, se puede limpiar. Las juntas se pueden comprobar rápidamente.

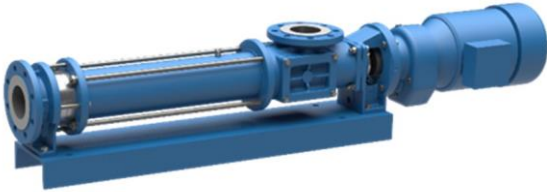

Beneficio para el cliente: Menos tiempos de inactividad e interrupciones operativas, así como menos medidas de mantenimiento. Esto se traduce en un TCO bajo.

Característica: Elastómero firmemente vulcanizado en el tubo del estator.

Ventaja: No hay limitaciones de estabilidad de presión. No hay puntos de sellado adicionales que puedan provocar fugas..

Beneficio para el cliente: Mayor presión máxima admisible por etapa. Menos trabajo de limpieza y mantenimiento.

<p>PRODUCT</p> <p>The OPTIFIX® is a progressing cavity pump that has been designed so that the pump can be serviced or its main wear parts replaced without removing it from the installation.</p> <p>Stator, rotor, joint parts and even the mechanical seal can be replaced quickly.</p> <p>The use of many components from the standard Allweiler PCP modular system ensures a short time delivery. This applies to both the pump and the spare parts.</p> <p>Pre-assembled spare part kits are available to shorten pump repair time even further.</p> <p>The OPTIFIX® pumps are interchangeable 1:1 with their equivalent standard pumps.</p> 	<p>INDUSTRIES</p> <p>The OPTIFIX® is a progressing cavity pump that can be used in the following industries, among others:</p> <p>Water & Waste Water, Paper, Marine, Chemical & Process Engineering, Mining, Power Generation.</p> <p>APPLICATIONS</p> <p>OPTIFIX® is suitable when:</p> <ul style="list-style-type: none"> downtimes are to be reduced and replacement pumps in stock are to be dispensed with. the installation situation does not allow the pump to be removed from the piping. repair times are to be reduced. frequent maintenance work is to be expected due to abrasive media. the repair of progressing cavity pumps should be simplified. 	<p>VALUE PROPOSITION</p> <p>Feature: Patented dismantling pieces, split connecting shaft and split mechanical seal housing.</p> <p>Advantage: Quick replacement of wear parts without removing the pump from the piping.</p> <p>Customer Benefit: Extremely short repair time (MTTR) and simplified removal and installation of pump wear parts. Short downtimes without having to rely on the availability of replacement pumps. In combination with Alldur® stators and their particularly long service life (MTBF), the best possible system availability can be achieved.</p> <hr/> <p>Feature: Availability of pre-assembled spare part kits.</p> <p>Advantage: No need to disassemble and reassemble the joints and mount the stator on the rotor.</p> <p>Customer Benefit: Simplified maintenance with less effort and reduced repair time (MTTR).</p>  <hr/> <p>Feature: Large inspection openings on both sides of the suction housing.</p> <p>Advantage: The suction housing can be quickly checked for clogging and blockages and cleaned if necessary. The joints can be checked quickly.</p> <p>Customer Benefit: Less downtime and operational interruptions as well as fewer maintenance measures. This results in a low TCO.</p> <hr/> <p>Feature: Firmly vulcanised elastomer in the stator tube.</p> <p>Advantage: No pressure stability limitations. No additional sealing points that could lead to leakage.</p> <p>Customer benefit: Higher maximum allowable pressure per stage. Reduced cleaning and maintenance work.</p>														
<p>TECHNICAL DETAILS</p> <table border="1"> <tr> <td>Flow Rate</td> <td>l/min</td> <td>20 - 1.600</td> </tr> <tr> <td>Max. Differential Pressure</td> <td>Bar</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Max. Temperature</td> <td>°C</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Max. Solid Content</td> <td>%</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Max. Viscosity</td> <td>mPas</td> <td>190.000</td> </tr> </table> <p>COMPLEMENTARY PRODUCTS</p> <p>ALLDUR® Stators, ductile-hardchrome plated rotor</p>	Flow Rate	l/min	20 - 1.600	Max. Differential Pressure	Bar	10	Max. Temperature	°C	100	Max. Solid Content	%	10	Max. Viscosity	mPas	190.000	<p>HOW TO SELL</p> <ul style="list-style-type: none"> OPTIFIX® pumps are primarily intended for operators, OEMs and system manufacturers and planners who attach great importance to short downtimes, simple maintenance and therefore a low Total Cost of Ownership (TCO). Unique selling points are the patented dismantling pieces, which allow the stator to be replaced without having to dismantle the rotor. There is no need for a split stator and the associated restriction in terms of pressure stability and leak-tightness.
Flow Rate	l/min	20 - 1.600														
Max. Differential Pressure	Bar	10														
Max. Temperature	°C	100														
Max. Solid Content	%	10														
Max. Viscosity	mPas	190.000														

<div data-bbox="107 167 318 215"> PRODUKT </div> <p>Die OPTIFIX® ist eine Exzentrerschneckenpumpe, die so konzipiert wurde, dass die Wartung der Pumpe bzw. der Austausch ihrer Hauptverschleißteile ohne Ausbau der Pumpe aus der Anlage möglich ist.</p> <p>Stator, Rotor, Gelenkteile und sogar die Gleitringdichtung können schnell ausgetauscht werden.</p> <p>Durch die Verwendung vieler Komponenten aus dem Standard Allweiler ESP-Baukasten ist eine kurze Lieferzeit gewährleistet. Dies gilt sowohl für die Pumpe als auch für die Ersatzteile.</p> <p>Um die Wartung der Pumpe noch weiter zu verkürzen, sind vormontierte Ersatzteil-Kits erhältlich.</p> <p>Die OPTIFIX® Pumpen sind 1:1 mit ihren äquivalenten Standardpumpen austauschbar.</p> 	<div data-bbox="840 167 1079 215"> INDUSTRIEN </div> <p>Die OPTIFIX® ist ein Exzentrerschneckenpumpe, die u.a. in folgenden Industrien einsetzbar ist:</p> <p>Wasser und Abwasser, Papier, Marine, Chemie & Prozesstechnik, Bergbau, Energieerzeugung.</p>	<div data-bbox="1415 167 1774 215"> WERTVERSPRECHEN </div> <p>Feature: Patentierte Ausbaustücke, geteilte Gelenkwelle und geteiltes Gleitringdichtungsgehäuse.</p> <p>Vorteil: Schneller Austausch von Verschleißteilen ohne Ausbau der Pumpe aus der Rohrleitung.</p> <p>Kundennutzen: Extrem kurze Reparaturzeit (MTTR) sowie vereinfachter Aus- und Einbau von Verschleißteilen der Pumpe. Kurze Stillstandzeiten ohne Abhängigkeit von Ersatzpumpen. In Kombination mit Alldur® Statoren und deren besonders langen Lebensdauer (MTBF) bestmögliche Systemverfügbarkeit.</p>															
<div data-bbox="107 1077 452 1125"> TECHNISCHE DETAILS </div> <table border="1"> <tr> <td>Fördermenge</td> <td><i>l/min</i></td> <td>20 - 1.600</td> </tr> <tr> <td>Max. Differenzdruck</td> <td><i>Bar</i></td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Max. Temperatur</td> <td><i>°C</i></td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Max. Feststoffgehalt</td> <td><i>%</i></td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>Max. Viskosität</td> <td><i>mPas</i></td> <td>190.000</td> </tr> </table> <div data-bbox="107 1356 555 1404"> KOMPLEMENTÄRPRODUKTE </div> <p>ALLDUR® Stator, duktil-hartverchromter Rotor</p>	Fördermenge	<i>l/min</i>	20 - 1.600	Max. Differenzdruck	<i>Bar</i>	10	Max. Temperatur	<i>°C</i>	100	Max. Feststoffgehalt	<i>%</i>	10	Max. Viskosität	<i>mPas</i>	190.000	<div data-bbox="840 462 1137 510"> ANWENDUNGEN </div> <p>OPTIFIX® ist sinnvoll, wenn:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Stillstandzeiten verkürzt und auf Ersatzpumpen auf Lager verzichtet werden soll. • die Einbausituation einen Ausbau der Pumpe aus der Rohrleitung nicht zulässt. • Reparaturzeiten verkürzt werden sollen. • mit häufigen Wartungsmaßnahmen aufgrund abrasiver Medien zu rechnen ist. • die Reparatur von Exzentrerschneckenpumpen vereinfacht werden soll. 	<p>Feature: Verfügbarkeit von vormontierten Ersatzteil-Kits.</p> <p>Vorteil: Demontage und Montage der Gelenke sowie das Aufziehen des Stators auf den Rotor entfallen.</p> <p>Kundennutzen: Vereinfachte Wartung mit weniger Kraftaufwand und zudem verkürzte Reparaturzeit (MTTR).</p> 
Fördermenge	<i>l/min</i>	20 - 1.600															
Max. Differenzdruck	<i>Bar</i>	10															
Max. Temperatur	<i>°C</i>	100															
Max. Feststoffgehalt	<i>%</i>	10															
Max. Viskosität	<i>mPas</i>	190.000															
	<div data-bbox="840 941 1191 989"> VERKAUFSSTRATEGIE </div> <ul style="list-style-type: none"> • OPTIFIX® Pumpen werden in erster Linie Betreibern, OEMs sowie Anlagenbauern und -planern angeboten, die großen Wert auf kurze Ausfallzeiten, einfache Wartung und damit niedrige Total Cost of Ownership (TCO) legen. • Alleinstellungsmerkmale sind die patentierten Ausbaustücke und der damit ermöglichte Austausch des Stators ohne den Rotor demontieren zu müssen. Auf einen geteilten Stator und die damit verbundenen Einschränkungen hinsichtlich Druckstabilität und Dichtigkeit wird hierbei verzichtet. 	<p>Feature: Doppelseitige, groß dimensionierte Inspektionsöffnungen am Sauggehäuse.</p> <p>Vorteil: Das Sauggehäuse kann schnell auf Verzopfungen und Verstopfungen geprüft und bei Bedarf gereinigt werden. Die Gelenke können schnell untersucht werden.</p> <p>Kundennutzen: Weniger Stillstandzeiten und Betriebsunterbrechungen sowie seltener Instandhaltungsmaßnahmen. Daraus resultiert eine niedrige TCO.</p> <p>Feature: Elastomer fest in das Statorrohr evulkanisiert.</p> <p>Vorteil: Keine Einschränkung der Druckstabilität. Keine zusätzlichen Dichtstellen, die zu Leckagen führen können.</p> <p>Kundennutzen: Höherer zulässiger Maximaldruck pro Druckstufe. Geringerer Reinigungs- und Wartungsaufwand.</p>															