

Soluciones Tecnológicas para PTAR's y PTAP's



Soluciones a medida para agua limpia y residual...

F3F GROUP, ofrece una amplia gama de equipos hidráulicos para la producción y el transporte de agua. Así como también para la recogida y el tratamiento de aguas residuales municipales e industriales.

SOLUCIONES

- Captación, transporte de agua y riego.
- Tratamiento de agua industrial.
- Tratamiento de agua residual urbana.
- Agua limpia.
- Desalación.
- Tecnologías de separación de agua/hidrocarburos.

PRODUCTOS

Bomba de Cavidad Progressiva

Aplicación:

Trasiego y trasvase de productos viscosos, abrasivos y con contenido en sólidos.

Diseño de construcción:

Monobloc y versión con soporte de rodamientos.

Tipo de construcción: Horizontal, Vertical

Rango de trabajo

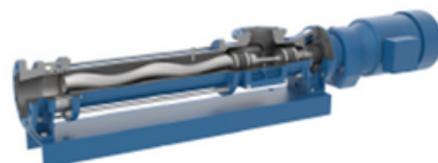
Caudal: máx. 12,000 l/min / 3,170 USgpm

Presión: máx. 48 bar / 696 PSI

Temperatura: máx. 150 °C / 302 °F

Contenido en sólidos: máx. 60 %

Viscosidad: máx. 1,000,000 mPas



Bomba Centrífuga

Aplicación:

Bombeo de líquidos limpios sin sólidos ni abrasivos como agua purificada, agua limpia.

Para servicios como: abastecimiento, irrigación agricultura.

Diseño de construcción:

Monobloc y versión con soporte de rodamientos.

Tipo de construcción: Horizontal, Vertical

Rango de trabajo

Caudal: máx. 2400 m³/h / 10,567 USgpm

Presión: máx. 25 bar / 363 PSI

Temperatura: máx. 140 °C



Bomba Centrífuga de Eje Vertical

Aplicación:

Ejecución de pozo profundo, multicelulares con rodetes semi-axiales o radiales. Servicio de abastecimientos, impulsión de condensados, lejjas, aceites, etc.

Diseño de construcción:

Con rodete cerrado y columna lubricada por el propio líquido a impulsar.

Estanqueidad del eje: con empaquetadura o cierre mecánico.

Rango de trabajo

Caudal: máx. 1200 m³/h

Presión: máx. 16 bar

Temperatura: máx. 105 °C



Bomba Centrífuga de Cámara Partida

Aplicación:

Servicio de abastecimientos, riegos e industria en general.

Diseño de construcción:

Con rodete radial de doble flujo y empujes axiales equilibrados.

Estanqueidad del eje: con empaquetadura o cierre mecánico.

Rango de trabajo

Caudal: máx.. 5000 m³/h

Presión: máx.. 20 bar

Temperatura: máx.. 160 °C



Bombas Peristálticas

Aplicación:

Trasiego y trasvase de productos viscosos y alto contenido en sólidos.

Diseño de construcción:

Carcasa: Fundición

Elastómeros: NBR, CSM, ...

Rango de trabajo

Caudal: máx.. 1000 l/min / 264 US gpm

Presión: máx. 15 bar

Temperatura: máx. 80 °C

Max. Viscosidad: máx. 100.000 mPa s

Max. contenido de sólidos: máx. 20 %



Bombas Sumergibles

Aplicación:

- Elevación de aguas residuales y pluviales.
- Lixiviados de vertedero.

Diseño de construcción:

Carcasa: Hierro fundido, Bronce, Acero inox. (AISI 316), Duplex, Superduplex, Hastelloy.

Rango de trabajo

Caudal: hasta 1550 l/s

Potencia: hasta 350 KW

Disponible en diferentes versiones (de 0,5 KW a 350 KW) en 2/4/6/8/10/12 polos y 50/60 Hz.



Bombas Dosificadora de Pistón y Membrana

Aplicación:

Ajuste de pH de aguas de vertido, dosificación de floculantes, cloración de agua potable, control de cloro libre.

Diseño de construcción:

Pistón: PEUAPM/ Cerámico

Membrana: PTFE

Rango de trabajo

Caudal regulable: desde 2,5 – 3200 l/h

Presión: hasta 16 bar.



Macerador / Triturador

Aplicación:

Triturador de sólidos transportados en aguas residuales y fangos de aguas residuales.

Tritura materiales como: madera, textiles, plásticos, vidrios...

Diseño de construcción:

Partes principales en hierro fundido GG-20.

Rodete en DIN 1.4312 con partes en estelite.

Cajera del cierre: Hierro fundido GG-20.

Anillos de corte: Acero Herramienta DIN 1.2601

Anillos de presión: Acero DIN 1.0112.

Rango de trabajo

Caudal : hasta 100-150 m³/h.

Presión interna permitida: hasta 10 bar.

Temperatura: < 80°C.



Agitador Vertical

Agitadores hechos a medida!

Aplicación:

Homogenización de lodos, suspensión de lodos, preparación de lechadas, desaireación de fangos, coagulación, floculación, digestores.

Diseño de construcción:

Acero al carbono, aceros inoxidable, dúplex o aceros con recubrimientos.
Estanqueidad: cierre mecánico, reten de presión.

Rango de trabajo

Velocidad : desde 0-3000 rpm.

Potencia: desde 0,12 - 200 KW

Certificados: CE, ATEX, Grado alimenticio EN (10088).



Agitador Sumergible

Aplicación:

Mezcla suspensiones, lodos y líquidos de tratamiento de aguas residuales.

Diseño de construcción:

Carcasa: Hierro fundido, Acero inox. (AISI 316)

Eje y Hélice: Acero inox. (AISI 316), Poliuretano

Rango de trabajo

Disponible con potencias desde (0,6 Kw – 10 Kw)
con motores multipolares (4/6/8/10/12 polos)



Tornillo Sin Fin - Arquímedes

Aplicación:

Transporte de masas y productos de granulometría variada.

Diseño de construcción:

Acero al carbono, Acero inox. (AISI 304/316)

Dimensiones:

Diámetro exterior: hasta 500 mm

Paso: hasta 400 mm

Espesor de la espira: Desde 2 – 50 mm.

Tipos de rosca:

Sinfín estándar, Arquímedes sinfín sin eje, sinfín cónico, Sinfín con doble o triple paso, sin fin de paso reducido, sinfín con radios, sinfín de cinta múltiple, entre otros...



Válvulas de Compuerta y Guillotina



Serie 15/42

Válvula de compuerta embridada
Brida ISO para actuador eléctrico. Cuello corto F4 Compuerta de EPDM
Fundición dúctil
DN 40-400

Opciones:

- DIN F5, 15/72
- actuador neumático/hidráulico
- compuerta de NBR



Serie 06/89

Válvula de compuerta con husillo ascendente y volante
El volante puede ser sustituido por un actuador en el sitio
Cuello corto F4
Compuerta de EPDM
Fundición dúctil
DN 50-400



Serie 715

Válvula de compuerta embridada con actuador neumático
Compuerta de NBR Cuello corto F4 Fundición dúctil
DN 65 - 300

Opciones:

- kit de electroválvula
- con interruptores de proximidad



Serie 702/40

Válvula de guillotina con actuador neumático doble efecto
Fundición dúctil DN
50-1000

Opciones:

- otros materiales



Serie 702/50

Válvula de guillotina con brida superior ISO preparado para actuador
Fundición dúctil
DN 50-1200

Opciones:

- otros materiales



Serie 702/73

Válvula de guillotina con actuador lineal Fundición dúctil
DN50-300

Opciones:

- otros materiales

Válvulas de Registro y Compuertas de Esclusa



Serie 41/61

Válvula de retención de clapeta con eje ciego
Asiento elástico Fundición dúctil
DN 50-300



Serie 41/36

Válvula de retención de clapeta con palanca y peso
Asiento metálico
Fundición dúctil DN 350-600

Opciones:

- con extremo de eje libre, 41/39



Serie 772/61

Compuertas Mural Bidireccional hasta e incluido
1200 x 1200 mm, en tamaños más grandes bidireccional o unidireccional
Con husillo no ascendente
Acero inoxidable AISI 304
200 x 200 mm - 2000 x 2000 mm

Opciones:

- husillo ascendente
- AISI 316

Válvulas de Mariposa, Ventosas



Serie 820/00

Válvula de mariposa concéntrica con junta estándar
Wafer
Fundición dúctil DN
25-1000
Con cualquier tipo de actuación

Opciones:

- para uso frecuente 820/50



Serie 820/10

Válvula de mariposa concéntrica con junta estándar
Lug
Fundición dúctil
DN 25-600
Con cualquier tipo de actuación

Opciones:

- para uso frecuente 820/60



Serie 820/20

Válvula de mariposa concéntrica con junta estándar
Sección en U Fundición dúctil
DN 150-1600
Con cualquier tipo de actuación



Serie 701/75

Ventosa trifuncional
Tamaños del orificio:
Automática: 12 mm²
Cinética: 804 mm² Nylon reforzado
Brida o rosca BSP de 2" / 3"
PN 10
DN 50-100

Opciones:

- PN 16, 701/95



Serie 701/96

Ventosa trifuncional
Tamaños de orificio:
Automática: 12 mm²
Cinética: 804 mm²
Acero inoxidable
Brida o rosca BSP de 2 "
PN 16
DN50-200

Opciones:

- acero, 701/70



Serie 701/78

Ventosa trifuncional
Tamaños del orificio:
Automática: 16 mm²
Cinética: 5024 mm²
Acero
Brida
PN 16
DN 80-200

Separadores de Hidrocarburos - Aceites Minerales

Sectores:

Petrolífero, centrales (ciclo combinado, termosolares, hidroléctrica), industria, aeropuertos, estaciones de servicio, centros comerciales, parques de maquinarias, lavado de vehiculos, talleres mecánicos.

Separadores de clase I: Separadores con coalescencia.

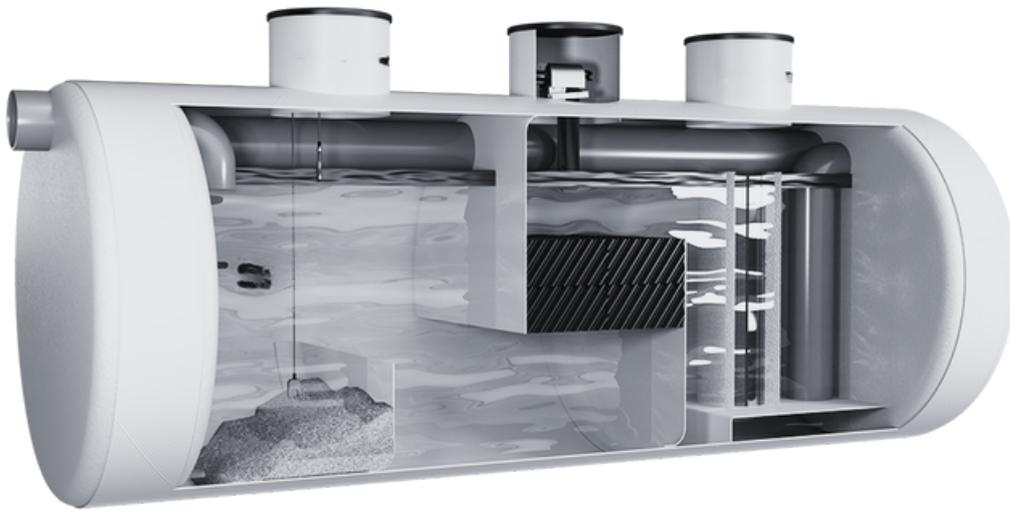
Garantizan una concentración de hidrocarburos inferior a 5 ppm a la salida.

Separadores de clase II: Separadores sin coalescencia.

Garantizan una concentración de hidrocarburos inferior a 100 ppm a la salida.

Rango de trabajo

Caudal: desde 0,5 - 1000 l/s



◆ REFRENCIAS ◆

Producto	Proyecto, Planta, Contratista	País
Bomba de Cavidad progresiva	WWTP en Talara. Bombas para lodos aceitosos.	Perú
Bomba Sumergible	Planta industrial de Papel. Destintado de papel usado	Austria
Bomba de Cavidad progresiva	Bombas sumergibles en superduplex para agua de mar / agua de refrigeración	Noruega
Separador de agua / hidrocarburos	Planta de Celulosa & Papel. Separador de agua / hidrocarburos.	Chile
Agitador Vertical	Factory Ence Energia y celulosa. Agitador vertical 2.2KW	España
Agitador Vertical,	Rivas WPP, Agitador proceso de disolución.	Nicaragua
Agitador Vertical	PROVISUR SWRO. Agitador para proceso de floculación	Perú
Agitador Vertical	Spence SWRO, Agitador proceso floculación	Chile
Bomba Centrífuga	Desaliinizadora. Murcia 1 + Murcia 2	España
Bomba Sumergible	TUCUMÁN Thermal Power Plant (270 MW) GE Energy	Argentina
Válvulas	ETAR de Campo en Valongo. Válvulas de compuerta y mariposa	Portugal
Válvulas	Planta de Tratamiento Mirador Norte-La Zurza Válvulas de compuerta, mariposa, guillotina	República Dominicana
Bomba de Cavidad progresiva	EDAR Baix Llobregat. DEGREMONT	España
Bomba de Cavidad progresiva	EDAR NERJA. SADYT	España
Bomba de Cavidad progresiva	EDAR Martorell. DEISA	España
Bomba de Cavidad progresiva	EDAR SUECA. COMSA	España