



GENERACIÓN DE ENERGÍA



Soluciones a medida para el sector de la generación de energía....

En F3F, ofrecemos una amplia gama de bombas, válvulas y sistemas diseñados para manejar diversos caudales, presiones y tipos de fluidos. Nuestras soluciones garantizan un rendimiento confiable incluso en las condiciones más exigentes y durante largos períodos.

Nuestras bombas y válvulas están diseñadas para soportar condiciones rigurosas, asegurando que los sistemas funcionen de manera eficiente y sin interrupciones.

Además, contamos con un equipo de expertos en aplicaciones y soporte técnico que están siempre disponibles para proporcionar asistencia y asesoramiento. Ofrecemos soporte técnico continuo y soluciones personalizadas para satisfacer las necesidades específicas de cada cliente.

PRODUCTOS

Bombas de Dos Husillos

Aplicación

Especialmente indicada para aplicaciones de balance de planta, manejo de grandes volúmenes de líquidos con o sin propiedades lubricantes, especialmente líquidos de baja viscosidad como la nafta.

Diseño de construcción:

Doble entrada, autocebante, gran capacidad de aspiración con bajos valores NPSHR, capaz de funcionar en seco.

Tipo de construcción: Horizontal.

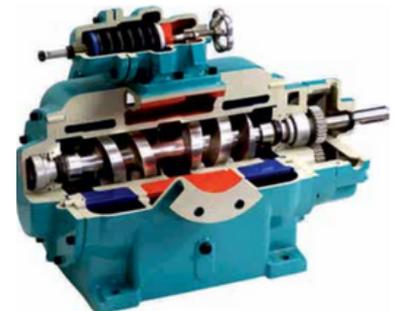
Rango de trabajo

Caudal: máx. 5,300 m³/h (23,340gpm)

Presión: máx. 100 bar (1,450 PSI)

Temperatura: máx. 400 ° C (752 ° F)

Viscosidad: 0.5 - 100,000 cSt



Bombas de Tres Husillos

Aplicación

Para el manejo de aceites u otros líquidos lubricantes y no corrosivos especialmente en aplicaciones primarias como inyección de combustible y lubricación.

Diseño de construcción:

Autocebante, alto rendimiento y muy bajo nivel de ruido. Proporcionan flujo continuo y sin pulsaciones a través de la bomba.

Tipo de construcción: Horizontal, Vertical.

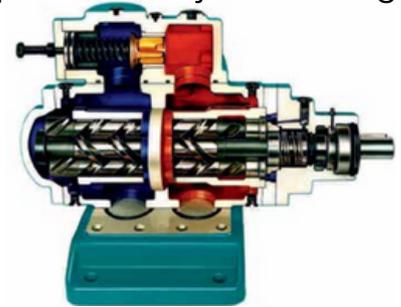
Rango de trabajo

Caudal: máx. 750 m³/h (3,300 gpm)

Presión: máx. 120 bar (1,740 PSI)

Temperatura: máx. 260 °C (500 °F)

Viscosidad: 1 - 5,400 cSt



Bombas de Cavidad Progresiva

Aplicación

Para bombear o dosificar fluidos en una amplia gama de viscosidades y propiedades corrosivas. También adecuado para líquidos líquidos multifásicos y líquidos contaminados, como lodos y aceite usado.

Diseño de construcción:

Bombas monoetapa o multietapa, autocebantes. Proporcionan un flujo continuo sin crear emulsiones. Especialmente indicadas para dosificación.

Tipo de construcción: Horizontal

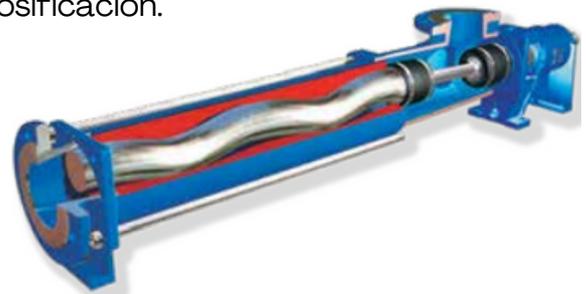
Rango de trabajo

Caudal: máx. 450 m³/h (1,980 gpm)

Presión: máx. 64 bar (928 PSI)

Temperatura: máx. 150 °C (302 °F)

Viscosidad: 1 - 300,000 cSt



Bombas Peristálticas

Aplicación

Para bombear o dosificar líquidos en una amplia gama de viscosidades y propiedades corrosivas. También adecuadas para líquidos y líquidos contaminados. Adecuada para aplicaciones en las que la bomba puede funcionar en seco durante largos periodos de tiempo.

Diseño de construcción:

Bombas de desplazamiento rotativo en seco, autocebantes, sin juntas ni válvulas para bombear o dosificar líquidos con alto contenido en sólidos.

Tipo de construcción: Horizontal, Vertical

Rango de trabajo

Caudal: máx. 60 m³/h /265 GPM

Presión: máx. 16 bar (232 PSI)

Temperatura: máx. 80 ° C (176 ° F)

Viscosidad: 1 - 100,000 cSt



Bombas de Engranajes

Aplicación

Desde el aceite para gatos hasta la inyección de combustible, la bomba de engranajes CIG de CIRCOR es la opción de bomba perfecta para turbinas aeroderivadas.

Diseño de construcción:

Bombas de desplazamiento fijo, pueden diseñarse con múltiples etapas para presiones muy altas o presiones moderadas en combustibles de muy baja viscosidad. Bombas muy silenciosas de alto rendimiento y baja pulsación.

Tipo de construcción: Horizontal, Vertical

Rango de trabajo

Caudal: máx. 28 m³/h /123 GPM

Presión: máx. 345 bar (5,003 PSI)

Temperatura: máx. 510 ° C (950 ° F)

Viscosidad: 0.5 - 50,000 cSt



Bombas Centrífugas

Aplicación

Para la manipulación de líquidos neutros o agresivos, puros o contaminados, fríos o calientes, y líquidos tóxicos.

Diseño de construcción:

Designación, potencia nominal y dimensiones según EN 733 o EN 22858. El ámbito de aplicación de la norma EN se ha superado con tamaños de bomba adicionales. Bombas centrífugas de alta presión en diseño multietapa, hasta 15 etapas dependiendo del tamaño de la bomba.

Tipo de construcción: Horizontal, Vertical

Rango de trabajo

Caudal: máx. 550 m³/h /2,420 GPM

Presión: máx. 16 bar (227 PSI)

Temperatura: máx. 400 ° C (752 ° F)

Viscosidad: 150 m / 492 ft



Servicios Petroleros

Aplicación

La exclusiva tecnología de extracción de aire/gas hace que sea práctica y eficaz, que permite al purificador de aceite ThermoJet que las centrifugadoras, los coalescedores y los sistemas de deshidratación al vacío más complejos.

Diseño de construcción:

El purificador ThermoJet Oil® es un sistema de purificación de aceite industrial en línea de última generación que elimina el agua libre, emulsionada y disuelta y los hidrocarburos ligeros de los lubricantes industriales y los aceites hidráulicos.

Rango de trabajo

Filtración de partículas: ISO 4406 15/13/10

Caudal de proceso: 680 l/h / 180 gal/h



Redefinir el rendimiento del sistema y los costes operativos

SmartTechnology: monitorización y control en una sola unidad.

Sistema electrónico de seguimiento y control totalmente automatizado que proporciona ahorro total de propiedad al evitar condiciones de funcionamiento peligrosas, optimizando los procesos y reduciendo costes de mantenimiento y de piezas de repuesto.

SmartTechnology puede utilizarse con bombas centrífugas y de desplazamiento.

